

Herr  
Jens Reinl  
Tannenweg 3  
08516 Süderholz/OT Kandelin

Messgeräteprüfstellennr.: MV1  
Prüfdatum: 30.05.2024  
Prüfzeitraum: 1. Halbjahr 2024  
Prüfer: Thieme, Torsten  
Kunden-Nr.: 339  
Umgebungstemperatur: 21 °C  
Umgebungsdruck: 1009 hPa

## PRÜFBERICHT

Stand 6.16.77.23

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 306554	Hersteller: MRU	Typ: Spectra Plus
Software-Version: 3.00.10	Software eignungsgeprüft	ja <input checked="" type="checkbox"/> X nein <input type="checkbox"/>
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: MR   AV 0 0 3 0 6 5 5 4   MV 1   1 1 2 3		

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich <sup>a)</sup>	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%		5	0,4	5	0	✓
O2: 15 Vol-%		15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)		405	28,4	402	-3	✓
CO: 1700 ppm (Gas)		1730	121,1			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		405	109,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1730	207,6			
CO (BHKW) geprüft mit NO 200 ppm			≤ 20,0 ppm CO			
Druckdifferenz 25 Pa			2	24	-1	✓
Volumen Rußpumpe	1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts	135 l <sup>b)</sup>		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels <sup>c)</sup>			= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur	50 °C		1,5	49	-1	✓
Abgastemperatur	125 °C		2	123	-2	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte <sup>d)</sup>						
Ansaugschlauch dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: MR   AV 0 0 3 0 6 5 5 4   MV 1   1 1 2 3				Prüfung bestanden Ja <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/>		
Bemerkungen: Barcode: 16030295 - Gerät ist für den Einsatz von Messungen an BHKW nicht geprüft und somit nicht zugelassen.						

Klein Schwaß

30.05.2024

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.